

AVISO

**ESTADO DE SERGIPE
MUNICÍPIO DE AREIA BRANCA
GABINETE DO PREFEITO**

**AVISO DE RESULTADO PREGÃO Nº 23/2019
EXTRATO DE ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO**

O Município de Areia Branca, Estado de Sergipe, torna público que julgou e homologou a licitação na modalidade Pregão nº 23/2019, tendo como objeto o Registro de preços visando realizar a contratação de empresa para realizar o fornecimento de combustíveis derivados de petróleo, destinados aos veículos das Secretarias do Município, do Fundo Municipal de Assistência Social e do Fundo Municipal de Saúde deste Município, sendo vencedora a empresa **AUTO POSTO NASCIMENTO LTDA, vencedora dos itens 1 a 2, perfazendo o valor global de R\$ 1.993.040,08 (Um milhão, novecentos e noventa e três mil, quarenta reais, e oito centavos).**

Areia Branca/SE, 19 de dezembro de 2019.

ALAN ANDRELINO NUNES SANTOS
Gestor do Município

Esta edição encontra-se no site: <http://www.municipioonline.com.br/se/prefeitura/areiabranca>