

**EXTRATO**

ESTADO DE SERGIPE  
MUNICÍPIO DE AREIA BRANCA  
GABINETE DO PREFEITO

**EXTRATO**  
**CONTRATO Nº 104/2022**

**PROCEDIMENTO LICITATÓRIO:** Inexigibilidade de licitação nº 23/2022.

**OBJETO:** Contratação de show artístico do Cantor Nattan, mediante seu representante exclusivo, para apresentação no tradicional evento em comemoração ao aniversário de emancipação política deste Município, a ser realizado no dia 11/11/2022.

**CONTRATADA:** Nattan Produções Artísticas Ltda, CNPJ: 41.775.478/0001-70.

**VALOR:** R\$ 300.000,00 (trezentos mil reais).

**VIGÊNCIA:** O contrato terá prazo de vigência da data de sua assinatura até o dia 18/11/2022, após a realização do espetáculo e consequente consecução do objeto contratual.

**CLASSIFICAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:**

- U.O.: 1530
- Ação: 2035
- Elemento da despesa: 33903900
- Fonte de recursos: 15000000/17040000

**EMPENHO:**

Areia Branca/SE, 09 de setembro de 2022.

**ALAN ANDRELINO NUNES SANTOS**  
Prefeito do Município

Esta edição encontra-se no site: <http://www.municipioonline.com.br/se/préfeitura/areiabranca>