

**EXTRATO**

ESTADO DE SERGIPE  
MUNICÍPIO DE AREIA BRANCA  
GABINETE DO PREFEITO

**EXTRATO**  
**JUSTIFICATIVA DE INEXIGIBILIDADE Nº 08/2022**

**OBJETO:** contratação de show artístico do Cantor Nattan, mediante seu representante exclusivo, para apresentação no tradicional evento em comemoração aos Festejos Juninos deste Município, a ser realizado no dia 30/05/2022.

**PROPONENTE:** Nattan Produções Artísticas Ltda, CNPJ: 41.776.478/0001-70.

**VALOR:** R\$ 200.000,00 (duzentos mil reais).

**VIGÊNCIA:** O futuro contrato terá prazo de vigência da data de sua assinatura até o dia 03/06/2022, após a realização do espetáculo e consequente consecução do objeto contratual.

**CLASSIFICAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:**

- U.O.: 1530
- Ação: 2035
- Elemento da despesa: 33903900
- Fonte de recursos: 15000000/17040000

**BASE LEGAL:** Art. 25, inciso III, c/c artigo 26, parágrafo II e III, ambos da Lei nº 8.666/93.

**RATIFICADA EM:** 22/04/2022.

Areia Branca/SE, 22 de abril de 2022.

**ALAN ANDRELINO NUNES SANTOS**  
Prefeito do Município

Esta edição encontra-se no site: <http://www.municipioonline.com.br/se/prefeitura/areiabranca>